

AMANN

GROUP

Intelligent threads

PRODUKT-
PROGRAMM





INHALTS- VERZEICHNIS

INTRO

Das Unternehmen	Seite 5
Service	Seite 7
AMANN Innovation Lab	Seite 9
Verantwortung	Seite 11

NACHHALTIGES PRODUKTSORTIMENT

Lifecycle Polyamide	Seite 14
Saba Recycled	Seite 15
Sabatex Recycled	Seite 16
Saba WRe	Seite 17
Serafil WRe	Seite 18
Onyx WRe	Seite 19

AMANN PRODUKTE

Saba	Seite 22
Sabatex	Seite 23
Sabaflex	Seite 24
Sabasoft	Seite 25
Serafil fine	Seite 26
Rasant	Seite 27
MercifilGD	Seite 28
RasantGD	Seite 28
Strongfix	Seite 29
Meta	Seite 30
Serafil	Seite 31
Serabraid	Seite 32
Onyx	Seite 33
Strongbond	Seite 34
Isacord	Seite 35
Isamet	Seite 35
Isa Texlight	Seite 36
Isa/Isabob	Seite 36
Rasant-Oxella	Seite 37
Topfil	Seite 38
Texturan	Seite 38

Gore® Tenara®	Seite 39
Serabond	Seite 40
N-tech	Seite 41
N-tech CS	Seite 41
A-tech CS	Seite 42
Nc-tech	Seite 43
K-tech	Seite 44
Kc-tech	Seite 44
Silver-tech/Silver-tech+	Seite 45

SPEZIELLE FARBEN

Multicolour	Seite 47
Neon	Seite 47

AUSRÜSTUNGEN

Wasserabweisend	Seite 47
Gewachst (T90)	Seite 47
Für Faserverbundanwendungen	Seite 47
Bondiert	Seite 47



INNOVATION
SEIT 1854

DAS UNTERNEHMEN

Seit 1854 ist AMANN einer der führenden Hersteller von hochwertigen Nähfäden und Stickgarne. Die technische Expertise, Zuverlässigkeit und Flexibilität in Produktion und Service macht die AMANN Group zu einem starken Partner weltweit. Nah am Kunden entwickelt AMANN Nähfäden, Stickgarne sowie Smart Yarns für die Marktbedürfnisse von morgen.

Mehr als 2.300 motivierte Mitarbeiter sichern den Erfolg in über 100 Ländern der Welt. Die AMANN Group produziert ausschließlich in eigenen Produktionsstätten in Europa und Asien. Das Headquarter befindet sich in Bönningheim, Deutschland.

DER AMANN CODE

Erfolg hat ein Geheimnis. Intelligente Produkte, individuelle Lösungen und innovative Konzepte: the amann code. AMANN produziert Fäden für höchste Ansprüche und entwickelt Ideen für Nähte, die Ihre Produkte noch leistungsfähiger, komfortabler, sicherer und schöner machen. Bei AMANN haben neue Ideen Tradition.

Wir nutzen das Know-how zahlreicher Branchen und vernetzen Wissen und Erfahrung für die Entwicklung intelligenter, moderner Produkte. Die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden sind unser Maßstab. Individuelle Lösungen sind unsere Kompetenz. Ob im Produkt- und Farbmanagement, beim Service oder in der Logistik.

Neueste Technologien sind die Voraussetzung für innovative Produkte. Im ständigen Austausch mit unseren Kunden, Partnern und Lieferanten entwickeln wir Nähfäden, Stickgarne sowie funktionale Garne und technische Zwirne – immer einen Schritt voraus und stets auf technisch höchstem Niveau.



THE AMANN CODE
INNOVATIVE. INDIVIDUAL. INTELLIGENT.



SERVICE & BERATUNG

SERVICE

Von der Entwicklung über die Herstellung bis zum täglichen Kunden-Support prägen Qualität, Präzision sowie ein hohes Maß an Kreativität und Leidenschaft die Leistungen von AMANN.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Mit umfassendem Fachwissen in der Produktion von Nähfäden und Stickgarnen ist AMANN bereits seit Jahrzehnten ein wichtiger Partner der globalen Textilindustrie. AMANN bietet professionelle Produktlösungen für modische bis technische Anwendungen und ist ein zuverlässiger Partner für alle Branchen.

INTERNATIONALES VERTRIEBSTEAM

Direkte Ansprechpartner ermöglichen eine schnelle und einfache Kommunikation weltweit und verfügen über ein umfassendes Verständnis für alle Abläufe innerhalb der Näh- und Stickindustrie.

FARBKOMPETENZ

Das Thema Farbe ist in der Textilindustrie von entscheidender Bedeutung. Das AMANN Farbkompetenzzentrum arbeitet mit hochmoderner Technologie und beschäftigt erfahrene Experten. Eine riesige, weltweit verfügbare Farbpalette deckt die vielfältigsten Anforderungen aller Branchen ab: von der Mode bis hin zu Schuhen und Leder, von der Automobilbranche bis hin zu technischen Anwendungen.

LOGISTIK UND LAGER

Als international führender Hersteller von hochwertigen Näh- und Stickfäden gehört der Versand und das Lagerwesen zu AMANN's Tagesgeschäft. Just-in-Time-Lieferung, Flexibilität bei der Erfüllung der Kundenanforderungen und ein effizientes Logistikmanagement – genau dafür steht AMANN.

AMANN SEWING TECHNOLOGY CENTER

Exzellente näh- und sticktechnische Beratung ist eine der großen Stärken von AMANN. Hierfür hat AMANN mit dem neuen Sewing Technology Center (STC) ein hochmodernes nähtechnisches Labor geschaffen.

Die Leistungen des AMANN Sewing Technology Center umfassen u.a.:

- weltweite näh- und sticktechnische Anwendungs- und Produktberatung
- individuelle Kundenworkshops, technische Seminare und Fachvorträge
- Nähtests und Analysen
- Kalkulation des Nähfadenbedarfs und Empfehlungen zur Produktivitätssteigerung
- nähtechnische Ausarbeitungen zu Spezialthemen
- Verarbeitungsprüfungen

Das Team des AMANN STC verfügt über jahrzehntelanges, anwendungsorientiertes Know-how und ermöglicht den Kunden somit bestmögliche Beratung und Hilfestellung.

INNOVATION LAB



THINKING SOLUTIONS

AMANN INNOVATION LAB

Das AMANN Innovation Lab ist der Innovationspool bei AMANN. Der textile Think-Tank entwickelt intelligente Produkte, individuelle Lösungen und innovative Konzepte für textile Fragestellungen, nicht nur zu Nähfäden und Stickgarnen, sondern auch für die textile Fläche. Das gesamte Spektrum umfasst leitfähige Fäden und Garne, Hybridfäden für Composites, Sensorgarne, Fäden mit Indikatorfunktion sowie eine Vielzahl an funktionellen Garnen und technischen Zwirnen. Im AMANN Innovation Lab werden verschiedene Smart Yarns entwickelt, die technische Lösungen für folgende Bereiche bieten:



CONDUCTIVE

Das Thema Leitfähigkeit beschäftigt viele Branchen und wird immer wichtiger. Ein leitfähiges Smart Yarn kann bei vielen Anwendungen für die Versorgung mit Strom oder Daten verwendet werden.



SENSORY

Sensorik ist eine wichtige Eigenschaft, die mithilfe von Smart Yarns auf eine Vielzahl an unterschiedlichen Anwendungen übertragen werden kann. Diese sogenannten Sensorgarne sind fadenförmig und können zur Messung von bspw. Feuchtigkeit verwendet werden.



COMPOSITES

Comphil ist eine von AMANN speziell für Faserverbundanwendungen entwickelte Avivage. Sie bietet optimale Nähleistung. Für die weiterführenden Prozesse (z. B. Harzinfusionsverfahren) und Endanwendungen sind die Fäden ohne adhäsionshemmende Eigenschaften zur Composites-Matrix optimal eingestellt.

Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrem individuellen Projekt – kontaktieren Sie uns unter innovation-lab@amann.com



QUALITÄT DURCH KOMPETENZ

VERANTWORTUNG

Die Übernahme von gesellschaftlicher Verantwortung ist ein zentraler Bestandteil der AMANN Group Unternehmensphilosophie. Im Mittelpunkt steht dabei der verantwortungsbewusste Umgang mit den Mitarbeitern, Lieferanten, Kunden und Partnern sowie mit der Umwelt und ihren Ressourcen.

SOZIAL

Die gemeinnützige Hanns A. Pielenz-Stiftung wurde 2005 von ihrem Namensgeber, Herrn Hanns A. Pielenz, gegründet. Durch die Übertragung seiner Anteile an die Stiftung sicherte Hanns A. Pielenz das Fortbestehen des traditionellen Familienunternehmens auf Dauer und stellte eine langfristige Unterstützung von regionalen Einrichtungen aus den Bereichen Kunst und Kultur, Wissenschaft und Forschung sowie Bildung und Erziehung sicher.

GLOBAL

- nachhaltige Produktions- und Färbeprozesse und kontinuierlicher Schadstoffabbau
- gleich hohe Sicherheits-, Produktions- und Nachhaltigkeitsstandards in allen AMANN Produktionsstätten weltweit und permanente Optimierung der Standards
- Abfallreduzierung und Förderung des Recyclings
- verantwortungsvoller Ressourcen-Umgang durch Wasser- und Energiemanagement

ZERTIFIZIERUNG & SICHERHEIT

Die Erwartungen der Kunden an die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und technische Expertise sowie an die Qualität und Umweltverträglichkeit der Produkte sind für AMANN Verpflichtung und Motivation zugleich. Die kontinuierliche Einhaltung der hohen Qualitätsstandards innerhalb der AMANN Group wird über die Zertifizierung für Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 sichergestellt.

UMWELTMANAGEMENT

Der schonende Umgang mit den Ressourcen und eine möglichst geringe Umweltbelastung wird durch die Zertifizierung der Standorte Bönningheim und Augsburg nach dem Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001 dokumentiert.

ENERGIEMANAGEMENT

Nachhaltigkeit ist auch beim Thema Energie sehr wichtig. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 bescheinigt dem Produktionsstandort Augsburg ein nachhaltiges Energiemanagement sowie ein außerordentlich hohes Maß an Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit.

QUALITÄTSVERPFLICHTUNG

Die prozessorientierte Qualitätsverpflichtung wird durch die Zertifizierung der Standorte Bönningheim, Augsburg, Brasov, Manchester und Yancheng nach IATF 16949 erfüllt.

PRODUKTZERTIFIZIERUNGEN

Die REACH-Konformität sowie die Zertifizierung nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® garantieren gesundheitsverträgliche AMANN Produkte. Zudem beteiligt sich AMANN an der Greenpeace DETOX-Kampagne: Nahezu alle Produkte sind sogar nach den strengen Kriterien des OEKO-TEX®-Prüfkataloges gemäß Anhang 6 zertifiziert. Die AMANN Produkte Saba, Sabatex, Sabaflex, Isacord, Serafil, N-tech und N-tech CS wurden hinsichtlich der industriellen Waschbeständigkeit entsprechend der DIN EN ISO 15797 geprüft und mit dem PRO-Label nach DIN EN ISO 30023 zertifiziert.

NACHHALTIGES PRODUKT- SORTIMENT

CRADLE TO CRADLE CERTIFIED™ GOLD ODER RECYCLED. AMANNS NACHHALTIGE NÄHFÄDEN UND STICKGARNE

AMANN entwickelt gezielt Produkte weiter, um sie durch den Einsatz von ausgesuchten Recycling- und Naturmaterialien nicht nur nachhaltiger zu machen, sondern geht mit dem Cradle to Cradle® Prinzip auch ganz neue Wege. Cradle to Cradle®, von der Wiege bis zur Wiege, steht für eine konsequente, durchgängige Kreislaufwirtschaft, bei der keine Abfälle anfallen, da die Cradle to Cradle® Produkte entweder als biologische Nährstoffe in biologische Kreisläufe zurückgeführt oder als technische Nährstoffe kontinuierlich in technischen Kreisläufen gehalten werden. Wir sind stolz, dass wir unseren Kunden aus dem LIFECYCLE Sortiment bereits den ersten CRADLE TO CRADLE CERTIFIED™ GOLD Nähfäden anbieten können! Weitere Produkte in der LIFECYCLE Linie werden folgen, um unseren Kunden zirkuläre technische oder auch biologische Materialflüsse zu ermöglichen.

Unsere Nähfäden und Stickgarne aus der RECYCLED Linie bestehen zu 100% aus hochwertigen Recycling-Materialien und besitzen nahezu die identischen Qualitätsmerkmale wie unsere hochwertigen Sortimentsprodukte z. B. in Bezug auf Reißfestigkeit, Scheuerbeständigkeit und Vernähbarkeit.

Auch die Ausrüstung unserer Nähfäden wird gezielt optimiert. So ersetzen wir z. B. bei der Herstellung von wasserabweisenden Nähfäden umweltschädliche Perfluorcarbone (PFCs) durch umweltverträgliche Alternativen. Die neue umweltfreundliche WRe-Ausrüstung gibt es für Serafil WRe, Onyx WRe und Saba WRe. Als global agierendes Unternehmen setzt AMANN gleichzeitig weltweit auf nachhaltige, faire und sichere Produktionsprozesse. Wir sind dem UN Global Compact beigetreten und zertifizieren unsere Produktionsstandorte nach dem Global Recycled Standard.

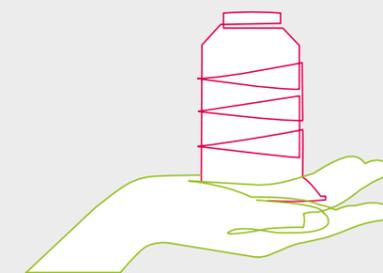
DAS NACHHALTIGE PRODUKTSORTIMENT VON AMANN

Unser nachhaltiges Produktsortiment besteht aus der RECYCLED Linie und der LIFECYCLE Linie. Alle Produkte aus der LIFECYCLE Linie sind CRADLE TO CRADLE CERTIFIED™ GOLD, so dass sie entweder vollständig wiederverwertet oder komplett biologisch abgebaut werden. Die AMANN Nähfäden und Stickgarne aus der RECYCLED Linie werden zu 100% aus recycelten Materialien hergestellt.

LIFECYCLE



RECYCLED



POLYAMID 6.0 MULTIFILAMENT, 100% RECYCEL

- CRADLE TO CRADLE CERTIFIED™ GOLD zertifiziert
- der erste recycelte Polyamid-Nähfaden
- überwiegend hergestellt aus recycelten Fischernetzen und textilen Abfällen
- speziell kreiert für den technischen Kreislauf
- nur mit kompostierbaren Farbstoffen gefärbt, daher sicher für biologische Kreisläufe
- robust, scheuerbeständig, belastbar
- mit exzellenten Festigkeits- und Farbechtheitswerten
- die ideale Wahl für die Herstellung nachhaltiger Produkte

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
40	70	110-130	18-21	1.200 m KS	auf Anfrage
60	45	100-120	16-19	1.800 m KS	auf Anfrage
120	24	70-80	10-12	4.000 m KS	auf Anfrage
120	24	70-80	10-12	ca. 1,5 kg Sp	auf Anfrage

Sp =  FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Berufsbekleidung



Weitere Anwendung:



POLYESTER/POLYESTER UMSPINN- ZWIRN, 100% RECYCEL

- AMANNs nachhaltiger Nähfaden hergestellt aus 100% recycelten PET-Flaschen
- GRS zertifiziert
- reine Nachhaltigkeit bei sehr guter Performance
- optimale Scheuerbeständigkeit und Festigkeit
- textile Optik
- die ideale Wahl für die Herstellung nachhaltiger Produkte

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
30	105	110-130	18-21	3.000 m Co	535
35	80	100-120	16-19	5.000 m Co	75
50	60	90-110	14-18	2.500 m Co	535
80	40	90-100	14-16	5.000 m Co	535
120	24	70-80	10-12	5.000 m Co	535

Co = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Berufsbekleidung
- Lederbekleidung
- Denim

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT, TEXTURIERT, 100% RECYCLET

- AMANNs nachhaltiges Bauschgarn hergestellt aus 100% recycelten PET-Flaschen
- GRS zertifiziert
- reine Nachhaltigkeit bei sehr guter Performance
- weich, voluminös, hautsympathisch
- für alle Versäuberungs- und Überdeckstichnähte
- für eine optimale Kantenabdeckung
- die ideale Wahl für die Herstellung nachhaltiger Produkte

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
120	18	80-90	12-14	3.000 m Co	535

Co = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Berufsbekleidung

Weitere Anwendung:



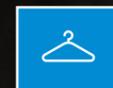
POLYESTER/POLYESTER UMSPINN- ZWIRN, WASSER- ABWEISEND, PFC-FREI

- WRe = wasserabweisend und umweltfreundlich
- frei von gesundheitsschädlichen Chemikalien
- der Alleskönner von AMANN
- für wasserabweisende Schließ- und Absteppnähte
- leistungsstark, mit ausgezeichnetem Nähverhalten
- optimale Scheuerbeständigkeit und Festigkeit
- textile Optik
- für wasserabweisende, matte Stickereien

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
25	120	130-160	21-23	5.000 m Co	auf Anfrage
30	105	110-130	18-21	3.000 m Co	auf Anfrage
35	80	100-120	16-19	5.000 m Co	auf Anfrage
50	60	90-110	14-18	2.500 m Co	auf Anfrage
80	40	90-100	14-16	5.000 m Co	auf Anfrage
100	30	80-90	12-14	5.000 m Co	auf Anfrage
120	24	70-80	10-12	5.000 m Co	auf Anfrage
150	21	60-70	8-10	5.000 m Co	auf Anfrage

Co =  Farben können mit WRe-Ausrüstung dunkler ausfallen.

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Lederbekleidung
- Sportswear & Outdoor
- Berufsbekleidung

Weitere Anwendung:



**POLYESTER MULTIFILAMENT,
WASSERABWEISEND, PFC-FREI**

- WRe = wasserabweisend und umweltfreundlich
- frei von gesundheitsschädlichen Chemikalien
- das herausragende Produkt für Schuhe
- für wasserabweisende Schließ- und Ziernähte
- strapazierfähig in der Naht
- beste Nähleistung mit perfekter Stichbildung
- für wasserabweisende, grobe Zierstickerei geeignet

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
10	270	180-220	24-26	300 m FS	auf Anfrage
15	210	150-180	23-24	450 m FS	auf Anfrage
20	135	120-140	19-22	600 m FS 2.500 m FS	148 auf Anfrage
30	90	100-130	16-21	900 m FS 4.000 m FS	auf Anfrage auf Anfrage
40	70	90-120	14-19	1.200 m FS	148
60	45	80-110	12-18	1.800 m FS	auf Anfrage
80	30	70-110	10-18	2.400 m FS	auf Anfrage

FS/KS =  Farben können mit WRe-Ausrüstung dunkler ausfallen.

Hauptanwendung:
 • Schuhe

Weitere Anwendungen:
 



**POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT,
WASSERABWEISEND, PFC-FREI**

- WRe = wasserabweisend und umweltfreundlich
- frei von gesundheitsschädlichen Chemikalien
- der ultrafeste Nähfaden für extrem beanspruchte Nähte
- für wasserabweisende Schließ- und Absteppnähte
- robust, scheuerbeständig, belastbar
- mit exzellenten Festigkeitswerten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
20	135	140-160	22-23	2.000 m FS	auf Anfrage
30	105	130-150	21-23	2.500 m FS	auf Anfrage
40	70	110-130	18-21	4.000 m FS	auf Anfrage
60	45	90-110	14-18	6.000 m FS	auf Anfrage

FS/KS =  Farben können mit WRe-Ausrüstung dunkler ausfallen.

Hauptanwendung:
 • Schuhe

Weitere Anwendung:




Seite

Saba	22
Sabatex	23
Sabaflex	24
Sabasoft	25
Serafil fine	26
Rasant	27
MercifilGD	28
Strongfix	29
Meta	30
Isacord	35
Isamet	35
Isa Texlight	36
Isa/Isabob	36



APPAREL

DOB, HAKA, Sportswear & Outdoor,
Denim, Wäsche & Lingerie, Lederbekleidung,
Berufsbekleidung, Garment Dyeing



EMBROIDERY

Glänzend & modisch, metallisch, nachleuchtend,
Unterfaden, matt, filigran & Monogramme,
grobe Zierstickerei, anfärbbar, technisch &
funktional, schwer entflammbar

Seite

Isacord	35
Isamet	35
Isa Texlight	36
Isa/Isabob	36
Saba	22
Serafil fine	26
Rasant	27
MercifilGD	28
Serafil	31
N-tech	41
N-tech CS	41
A-tech CS	42

Seite

Serafil	31
Serabraid	32
Strongbond	34
Isacord	35

Detaillierte Information
zu unserem Automotiv-
Sortiment finden Sie in der AMANN
Automotive Broschüre.



AUTOMOTIVE

Airbags, Trim & Innenausstattung, Lenkräder,
Sicherheitsgurte, Beschattungssysteme



HOME INTERIOR

Polstermöbel, Matratzen,
Kissen & Decken, Bettwäsche, Vorhänge,
Tischwäsche, Badtextilien

Seite

Rasant-Oxella	37
Topfil	38
Texturan	38
Serafil	31
Serabraid	32
Onyx	33
Isacord	35
Gore® Tenara®	39
Serabond	40

Seite

Serafil	31
Serabraid	32
Meta	30
Onyx	33
Strongbond	34
Isacord	35
Isamet	35
Rasant-Oxella	37



SHOES & ACCESSORIES

Schuhe, Taschen, Koffer,
Gürtel und Kleinlederwaren



TECHTEX

Schutzbekleidung, Outdoor-Textilien,
Smart Textiles, Hebe- & Haltegurte,
Composites, Filtration, Medtech

Seite

Gore® Tenara®	39
Serabond	40
N-tech	41
N-tech CS	41
A-tech CS	42
Nc-tech	43
K-tech	44
Kc-tech	44
Silver-tech/ Silver-tech*	45

POLYESTER/POLYESTER UMSPINNZWIRN

- der Alleskönner von AMANN
- leistungsstark, mit ausgezeichnetem Nähverhalten
- optimale Scheuerbeständigkeit und Festigkeit
- stark in Stärken, stark in Farben
- textile Optik
- für Schließ- und Absteppnähte
- für matte Stickereien

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
8	400	210-250	26-27	800 m Co	30
12	260	160-180	23-24	1.100 m Co	75
18	200	140-160	22-23	1.400 m Co	75
30	105	110-130	18-21	10x300 m XW 3.000 m Co	535 auf Anfrage
35	80	100-120	16-19	5.000 m Co	75
50	60	90-110	14-18	10x500 m XW 2.500 m Co	535 535
80	40	90-100	14-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535
100	30	80-90	12-14	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535
120	24	70-80	10-12	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535
150	21	60-70	8-10	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535

Unser neues nachhaltiges Saba Recycled finden Sie auf Seite 15 und unser neues wasserabweisendes, PFC-freies Saba WRe auf Seite 17!

Co =  XW = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Berufsbekleidung
- Lederbekleidung
- Denim

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT, TEXTURIERT

- das perfekte Bauschgarn
- weich, voluminös, hautsympathisch
- für alle Versäuberungs- und Überdeckstichnähte
- für eine optimale Kantenabdeckung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
100	35	90-110	14-18	5.000 m Co 10.000 m FS	171 171
120	18	80-90	12-14	10.000 m Co 30.000 m Co	535 auf Anfrage
250	11	70-80	10-12	5.000 m Co 10.000 m Co 30.000 m Co	171 171 auf Anfrage

Unser neues wasserabweisendes Sabatex Recycled finden Sie auf Seite 16!

Co =  FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Berufsbekleidung

Weitere Anwendung:



PTT (POLYTRIMETHYLEN-TEREPHTHALAT) MULTIFILAMENT

- stretch it. Das Multitalent für alle dehnbaren Materialien
- bietet ein Plus an Elastizität für alle Nähte
- macht alle Nähte hochelastisch
- höchste Dehnung und beste Vernähbarkeit
- hergestellt mit 37% Biopolymer aus nachwachsenden Rohstoffen

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
30	105	120-140	19-22	900 m FS	160
50	70	110-130	18-21	1.200 m FS	160
80	60	80-100	12-16	2.000 m FS	160
120	27	70-80	10-12	1.500 m FS	160

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Berufsbekleidung

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MIKROFILAMENT, TEXTURIERT

- Soft. Softer. Sabasoft
- der weiche Nähfaden für Wäsche, Activewear, Bikewear und Fitnesswear
- verbindet Leistungsfähigkeit mit Weichheit in neuartiger Weise
- als Nadel- und Greiferfaden einsetzbar
- superfeines Mikrofilament, vergilbungsresistent und scheuerbeständig

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
120	18	70-80	10-12	5.000 m Co	240
				10.000 m Co	auf Anfrage
				30.000 m Co	auf Anfrage

Co = 

Hauptanwendung:



- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie

POLYESTER MULTIFILAMENT

- der ideale Näh- und Stickfaden für alles Feine
- filigran, seidenartig, anpassungsfähig, semi-transparent
- für die hochwertige Schnittkantenversäuberung ohne Nahtabdruck
- für alle Staffier- und Blindsticharbeiten
- beste Eigenschaften für die Daunenverarbeitung
- für Monogrammstickereien und feine Stickdetails

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
120	24	70-80	10-12	4.000 m FS 15.000 m FS	100 auf Anfrage
180	16	60-70	8-10	5.000 m FS 20.000 m FS	100 auf Anfrage
300	10	55-65	6-9	5.000 m FS 20.000 m FS	100 auf Anfrage
420	7	50-65	5-9	10.000 m FS	100

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie

Weitere Anwendung:



POLYESTER/BAUMWOLLE UMSPINNZWIRN

- der funktionelle Klassiker mit Baumwollanteil
- robust im Nähprozess
- vielfach bewährt
- für Schließ- und Absteppnähte
- für matte Stickereien

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
35	80	110-130	18-21	3.000 m Co	52
50	60	100-110	16-18	10x1.000 m XW 5.000 m Co	52 52
75	40	90-100	14-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co 10.000 m Co	140 140 auf Anfrage
120	24	70-80	10-12	10x1.000 m XW 5.000 m Co 10.000 m Co	300 300 auf Anfrage

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von Rasant durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“. Auf Anfrage erhältlich.

Co =  XW = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Lingerie
- Denim
- Berufsbekleidung

Weitere Anwendungen:





BAUMWOLLE FASERGARN, MERCERISIERT

- der klassische Nähfaden für Garment Dyeing
- aus langstapeliger, mercerisierter Baumwolle
- optimale Anfärbbarkeit
- ideale Nähleistung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
18	105	120-130	19-21	2.500 m Co	1
24	80	110-130	18-21	5.000 m Co	1
30	60	100-120	16-19	5.000 m Co	1
40	40	80-100	12-16	5.000 m Co	1
50	35	70-80	10-12	5.000 m Co	1
60	30	65-70	9-10	5.000 m Co	1

Co =  Erhältliche Farbnummern:
3000 = gebleicht

Hauptanwendung:



- Garment Dyeing

Weitere Anwendung:



POLYESTER/BAUMWOLLE UMSPINNZWIRN

- Umspannzwirn aus 40% Polyester und 60% Baumwolle
- optimierte Anfärbbarkeit durch den hohen Baumwollanteil
- die ideale Ergänzung zu MercifilGD, kombinierte Anwendung wird empfohlen
- deutlich erhöhte Nahtfestigkeit und Nahtdehnung im Vergleich zu 100% Baumwollnähfäden
- äußerst robust im Nähprozess

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
30	105	120-140	19-22	2.500 m Co	3
50	60	100-110	16-18	5.000 m Co	3
75	40	90-100	14-16	5.000 m Co	3
100	30	80-90	12-14	5.000 m Co	3

Co =  Erhältliche Farbnummern:
LT00 = Light mit heller Polyesterseele, empfohlen für helle Färbungen; je nach Verfahren auch universell einsetzbar; DK01 = Medium mit vorgefärbter Polyesterseele, empfohlen für dunkle Färbungen;

Bitte beachten Sie:
Während des Garment Dyeing Farbprozesses wird nur der Baumwollanteil von RasantGD angefärbt. Die Polyesterseele färbt sich nicht an.

Hauptanwendung:



- Garment Dyeing

Weitere Anwendung:



POLYESTER/POLYAMID MULTIFILAMENT

- Schmelzklebefaden zur zusätzlichen Sicherung umgeschlagener Säume an Hosen und Röcken
- einsetzbar als Beilauffaden oder Greiferfaden in der Versäuberungsnaht des Saumes zusätzlich zum Blindstich

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
30	110	-	-	850 m FS	2

FS/KS =  Erhältliche Farbnummern:
2001 = weiß, 0348 = schwarz-grau

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA



POLYESTER/POLYESTER UMWINDEGARN, METALLISIERT

- der Effektfaden für kreative Ziersteppungen
- für glänzende Akzente auf modischer Bekleidung und Leder
- dekorativ, prägnant, wirkungsvoll

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	260	180-220	24-26	300 m FS	3
30	105	110-130	18-21	700 m FS	3

FS/KS =  Erhältliche Farbnummern:
0496 = Gold, 0511 = Silber, 1145 = Bronze

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA
- Denim
- Lederbekleidung

Weitere Anwendung:



POLYESTER MULTIFILAMENT

- das herausragende Produkt für Schuhe und Accessoires
- für Schließ- und Ziernähte
- eleganter, sanfter Glanz
- spezieller Veredelungsprozess
- strapazierfähig in der Naht
- beste Nähleistung mit perfekter Stichbildung
- für grobe Zierstickerei geeignet

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
8	350	200-260	25-28	850 m FS	auf Anfrage
10	270	180-220	24-26	300 m FS 1.000 m FS	148 148
15	210	150-180	23-24	450 m FS	148
20	135	120-140	19-22	600 m FS 2.500 m FS	240 240
30	90	100-130	16-21	900 m FS 4.000 m FS	240 240
40	70	90-120	14-19	1.200 m FS 5.000 m FS	240 240
60	45	80-110	12-18	1.800 m FS 5.000 m FS	240 auf Anfrage
80	30	70-110	10-18	2.400 m FS 10.000 m FS	240 auf Anfrage

Unser neues wasserabweisendes, PFC-freies Serafil WRe finden Sie auf Seite 18!

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer
- Gürtel und Kleinlederwaren

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT, GEFLOCHTEN

- das Flechtgarn für individuelle Ziereffekte
- für Schließ- und Absteppnähte
- dekorativ, prägnant, wirkungsvoll
- auch als gewachste Variante für Handnäharbeiten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
1400 T90	1200	300 m XW	30
1400 T60	1030	300 m SSP	30
1200 T90	890	500 m XW	48
1200 T60	750	500 m SSP	48
1000 T90	600	500 m XW	48
1000 T60	500	500 m SSP	48
800 T90	450	700 m XW	30
800 T60	380	700 m SSP	30

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von Serabraid durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“. Auf Anfrage erhältlich.

XW =  SSP =  T60 = Standard
T90 = gewachst für das Nähen von Hand

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer

Weitere Anwendungen:



POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT

- der ultrafeste Nähfaden für beanspruchte Nähte
- für Schließ- und Absteppnähte
- robust, scheuerbeständig, belastbar
- mit exzellenten Festigkeitswerten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	270	200-230	25-26	1.500 m FS	29
13	210	180-200	24-25	1.500 m FS	29
20	135	140-160	22-23	2.000 m FS	71
30	105	130-150	21-23	2.500 m FS	86
40	70	110-130	18-21	2.000 m FS 4.000 m FS	86 86
60	45	90-110	14-18	6.000 m FS	71
80	35	80-100	12-16	8.000 m FS	29

Unser neues wasserabweisendes, PFC-freies Onyx WR finden Sie auf Seite 19!

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer
- Gürtel und Kleinlederwaren

Weitere Anwendungen:



POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT, BONDIERT

- der widerstandsfähige, bondierte Nähfaden
- für maximal beanspruchte Nähte
- höchste NähSicherheit auch für multidirektionale Näharbeiten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	270	200-250	25-27	1.500 m FS	12
13	210	180-200	24-25	2.000 m FS	2
20	135	140-160	22-23	1.500 m FS	76
30	90	120-140	19-22	2.500 m FS	11
40	70	110-130	18-21	3.500 m FS	95
60	45	90-110	14-18	5.000 m FS	75
80	35	80-100	12-16	9.000 m FS	2

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer
- Gürtel und Kleinlederwaren

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT, TRILOBAL

- das universelle Maschinenstickgarn für alle glänzenden und modischen Stickereien
- stark in Farben, stark in Funktion
- scheuerbeständig, robust, mit optimalen Stickeigenschaften
- ausgezeichnete Gebrauchs- und Waschechtheiten
- der Klassiker auf Berufsbekleidung & Corporate Wear
- höchste Belastbarkeit – auch für Jeans und Automotive

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	27	65-90	9-14	10x1.000 m KS 5.000 m KS	390 391

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- glänzend & modisch



Weitere Anwendungen:



POLYESTER/POLYAMID UMWINDEGARN

- das Metallicstickgarn
- klassisch in der Uniform- und Wappenstickerei
- als glänzender Akzent für elegante Kleidungsstücke
- in Gold, Silber und vielen anderen Metallicfarben

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	27	75-90	11-14	10x1.000 m FS 5.000 m FS	42 7
50	15	70-90	10-14	10x1.000 m FS	3

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- metallisch

Weitere Anwendungen:



PBT (POLYBUTYLENTEREPHTHALAT)/
PP (POLYPROPYLEN) MULTIFILAMENT

- das phosphoreszierende Stickgarn
- leuchtet im Dunkeln nach
- für besondere Effekte z. B. auf Kinder-Nachtwäsche oder auf Bekleidung, die in Bars, Clubs und Diskotheken getragen wird

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	30	70-80	10-12	10x800 m KS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- nachleuchtend

Weitere Anwendungen:



POLYESTER/BAUMWOLLE
UMSPINNZWIRN, GLACÉ

- der speziell ausgerüstete Nähfaden für stark beanspruchte Anwendungen
- für Schließ- und Ziernähte
- edel matte Optik
- höchste Belastbarkeit in der Naht

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
8	350	200-260	25-28	1.500 m FS	20
11	260	160-180	23-24	1.100 m FS	20
15	200	140-160	22-23	1.400 m FS	20
20	135	130-160	21-23	2.000 m FS	20
25	120	130-160	21-23	2.750 m FS	36
30*	105	120-140	19-22	2.500 m FS	37
35	80	110-130	18-21	4.000 m FS	60

FS/KS = 

*Polyamid/Baumwolle Umspinnzwirn, glacé

Hauptanwendung:



- Polstermöbel

Weitere Anwendungen:



POLYESTER STICKUNTERFADEN

- das Unterfadensortiment für die Maschinenstickerei
- Isa vereint sehr gute Laufeigenschaften mit hohen Festigkeiten und großem Spulenfassungsvermögen
- Isabob bietet hervorragende Ablaufeigenschaften, eine hohe Lauflänge und alle Vorteile einer vorgespulnten Unterfadenspule

Isa

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
150	18	-	-	10.000 m Co	2
180	16	-	-	20.000 m Co	2

Isabob

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
190	17	-	-	144 Bobinen	2

Co = 

Hauptanwendung:



- Unterfaden

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT

- der funktionelle Nähfaden für die Matratzenverarbeitung
- mit optimalen Näh- und Gebrauchseigenschaften

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
60	45	100-130	16-21	500 g FS	1
				1.000 g FS	1
80	30	90-120	14-19	500 g FS	1
				1.000 g FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Matratzen
- Kissen & Decken



ePTFE (EXPANDIERTES POLYTETRAFLUORETHYLEN) BÄNDCHENGARN

- UV- und witterungsbeständiger Spezialnähfaden mit 15 Jahren Garantie!
- entwickelt für schnelles Nähen
- auch in transparenter Farbvariante verfügbar
- kein Ausbleichen, Anschmutzen, Abfärben oder Farbverlust
- beständig gegen UV-Strahlung, Schimmel, saurer Regen, Reinigungsmittel, Salzwasser und industrielle Schadstoffe

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
HTR	270	110-140	18-22	1.050 m FS	11
TR	150	100-120	16-19	1.750 m FS	11
LTR	110	90-110	14-18	2.100 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Outdoor-Textilien

Weitere Anwendung:



TEXTURAN

POLYESTER MULTIFILAMENT, TEXTURIERT

- die optimale Ergänzung zu Topfil
- der funktionelle Unterfaden für die Matratzenverarbeitung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
100	35	90-110	14-18	10.000 m FS	1
				20.000 m FS	1
120	18	80-90	12-14	20.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Matratzen
- Kissen & Decken



POLYESTER MULTIFILAMENT, BONDIERT

- leistungsstarker Spezialnähfaden mit Bondierung für Outdoor-Anwendungen
- extrem widerstandsfähig
- aufdrehsicher und daher für multidirektionales Nähen geeignet
- hervorragende UV-Beständigkeit durch spezielle Farbstoffe
- Bewitterungstest nach ISO 4892-1 und ISO 4892-2

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
6	500	240-260	27-28	1.700 m FS	1
9	350	210-240	26-27	1.700 m FS	12
10	270	190-220	25-26	1.400 m FS	2
12	240	180-200	24-25	1.800 m FS	12
15	210	170-190	24-25	2.400 m FS	12
18	150	150-170	23-24	2.600 m FS	12
20	135	130-150	21-23	1.600 m FS 3.200 m FS	34 auf Anfrage
25	105	120-140	19-22	3.000 m FS	12
30	90	110-130	18-21	2.300 m FS	34
40	70	90-120	14-19	4.600 m FS	16
60	45	80-100	12-16	5.000 m FS	16

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- Outdoor-Textilien



Weitere Anwendung:



NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID FASERGARN, REISSSTAPEL (N-TECH)

NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID FASERGARN, SCHNITTSTAPEL (N-TECH CS)

- hochleistungsfähiger Meta-Aramid-Spezialnäh- und Stickfaden für Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

N-tech

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	75	100-120	16-19	3.000 m Co	14
70	40	80-100	12-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	21

N-tech CS

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
70	40	80-100	12-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	21
120	25	70-90	10-14	5.000 m Co	21

Co =  XW = 

Hauptanwendung:

- Schutzbekleidung
- Filtration



Weitere Anwendungen:



NEWSTAR® YANTAI META-ARAMID FASERGARN, SCHNITTSTAPEL

- Meta-Aramid-Spezialnäh- und Stickfaden für Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- die leistungsfähige Alternative zu Nomex®
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
40	75	100-120	16-19	3.000 m Co	14
70	40	80-100	12-16	5.000 m Co	14

Co = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung
- Filtration

Weitere Anwendungen:



NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID MULTIFILAMENT

- Meta-Aramid-Spezialnähfaden für höchste Anforderungen bei Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend, nicht schmelzend, robust und extrem belastbar
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
20	140	120-140	19-22	1.000 m FS	7
34	95	120-130	19-21	1.500 m FS	7
40	70	110-130	18-21	2.000 m FS	7
60	45	100-120	16-19	3.000 m FS	7

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung



K-tech

KEVLAR® DUPONT™ PARA-ARAMID FASERGARN, REISSSTAPEL

- Para-Aramid-Spezialnähfaden für Einsatzbereiche mit hohen Anforderungen an Schnittschutz sowie Flamm- und Hitzeschutz
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 170°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 425°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
35	80	120-140	19-22	3.000 m Co	1
50	60	110-130	18-21	3.000 m Co	1
75	40	100-120	16-19	5.000 m Co	1

Co = 

Hauptanwendung:

-  Schutzbekleidung



Kc-tech

KEVLAR® DUPONT™ PARA-ARAMID MULTIFILAMENT, BONDIERT

- extrem leistungsfähiger Para-Aramid-Spezialnähfaden für technische Textilien mit Schnitt- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 170°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 425°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
22	135	130-150	21-23	ca. 500 g/ 3.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:

-  Schutzbekleidung
- Filtration
- Composites



Silver-tech
Silver-tech⁺

SILBER BESCHICHTETER POLYAMID/POLYESTER HYBRIDZWIRN (SILVER-TECH)

- Spezialnäh- und stickfaden mit Silberbeschichtung
- für leitfähige Nähte und Flächen
- textile Elektroden als Sensoren und Aktoren
- für Nahtpositionen, die antimikrobielle Eigenschaften erfordern
- Ausschluss einer zellschädigenden Wirkung durch Zytotoxizitätstest nach DIN EN ISO 10993-5

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Widerstand
		Nm	Nr.		
30	96	120-130	19-21	500 m FS	< 85 Ω/m
50	62	90-100	14-16	1.500 m FS	< 150 Ω/m
120	28	75-90	11-14	2.500 m FS	< 530 Ω/m

SILBER BESCHICHTETES POLYAMID MULTIFILAMENT (SILVER-TECH⁺)

- Spezialnäh- und stickfaden mit Silberbeschichtung
- für leitfähige Nähte und Flächen
- maximale Leitfähigkeit
- voll leitfähige Oberfläche
- textile Elektroden als Sensoren und Aktoren
- für Nahtpositionen, die antimikrobielle Eigenschaften erfordern

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Widerstand
		Nm	Nr.		
100	33	75-90	11-14	2.000 m KS	< 200 Ω/m
150	22	70-75	10-11	2.500 m KS	< 300 Ω/m

FS/KS = 

Hauptanwendung:

-  Smart textiles
- Medtech



Weitere Anwendung:





FARBE & AUSRÜSTUNG

SPEZIELLE FARBEN

MULTICOLOUR

Multicolour-Farben setzen besondere farbliche Akzente. AMANN bietet folgende Näh- und Stickfäden in Multicolour-Farben an: Saba, Serafil, Strongbond, Isacord.

NEON

Ob als Signalfarbe für Gefahrensituationen oder schlicht als Blickfang – Neonfarben fallen auf und sind aus der Modewelt nicht wegzudenken. AMANN bietet folgende Näh- und Stickfäden in Neonfarben an: Saba, Sabasoft, Sabatex, Sabaflex, Serafil, Strongbond, Onyx, Isacord, N-tech, N-tech CS.

AUSRÜSTUNGEN

WASSERABWEISEND

Die wasserabweisende Ausrüstung ist eine Grundvoraussetzung für trockene Nähte. Alle AMANN Nähfäden mit wasserabweisender Ausrüstung sind nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® zertifiziert und enthalten kein PFOA. Die wasserabweisende Ausrüstung kann auf alle AMANN Nähfäden appliziert werden. AMANNs wasserabweisende Ausrüstung ist waschbeständig und hat keinen negativen Einfluss auf die Vernähbarkeit. AMANN's Road to Zero: Die neue WRe-Ausrüstung ist noch umweltfreundlicher, da sie komplett auf PFC verzichtet. Auch das neue WRe ist selbstverständlich waschbeständig und lässt sich ebenfalls problemlos vernähen.

Die neue WRe-Ausrüstung ist für die folgenden AMANN Produkte verfügbar: Saba, Onyx, Serafil.

GEWACHST (T90)

Die T90-Ausrüstung von AMANN eignet sich aufgrund ihrer speziellen Wachsschicht insbesondere für Handnäharbeiten, da die Ausrüstung den Stich während der Stichbildung fixiert. Die T90-Ausrüstung gibt es für folgende Produkte: Serabraid, Serafil.

FÜR FASERVERBUNDANWENDUNGEN (COMPHIL)

Comphil ist eine von AMANN speziell für Faserverbundanwendungen entwickelte Avivage. Sie bietet optimale Nähleistung. Für die weiterführenden Prozesse (z. B. Harzinfusionsverfahren) und Endanwendungen sind die Fäden ohne adhäsionshemmende Eigenschaften zur Composites-Matrix optimal eingestellt. Zur Preform-Herstellung (z. B. TFP-Stickverfahren) findet die Comphil-Avivage sowohl auf Näh- als auch auf Stickgarnen Anwendung. Standardmäßig gibt es die Comphil-Avivage für folgende Produkte: Serafil, Serafil fine, Onyx. Auf Anfrage können auch weitere Produkte aus dem AMANN Sortiment mit der Comphil-Avivage ausgestattet werden.

BONDIERT

Die Bondierung erzielt einen besseren Zwirnschluss bei glatten Filamentgarnen. Dadurch wird das Aufdrehen des Nähfadens bei multidirektionalen Nahtpositionen wie z. B. an Airbags oder Zick-Zack Nähten an Segeln verhindert. AMANN bietet folgende Nähfäden mit Bondierung an: Oxcel, Serabond, Strongbond, Kc-tech, Xtreme-tech.

Amann & Söhne GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1 | D-74357 Bönningheim
Telefon +49 7143 277-0
E-Mail: service@amann.com
www.amann.com

103892
DE01250020



Unsere Managementsysteme sind zertifiziert gemäß:

