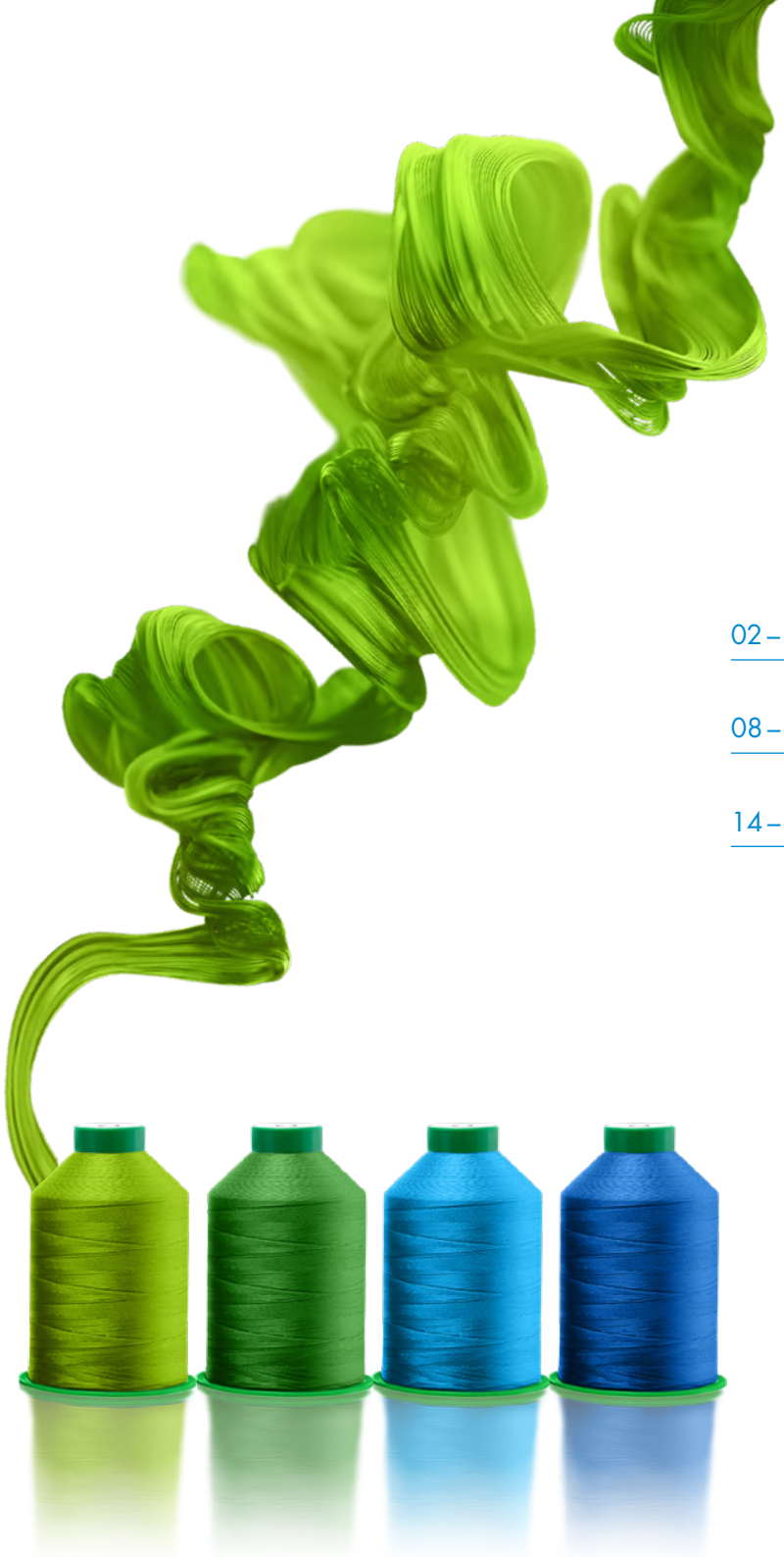
AMANN GROUP
Intelligent threads

任重道悠，全力以赴！

AMANN 2021可持续发展报告

“在2021可持续发展战略的指导下，我们在生态、社会和公平生产方面都迈出了重要一步。”

Bodo Th. Bölzle
管理委员会首席执行官兼主席



目录

02 – 07 AMANN 集团

08 – 13 可持续性

14 – 19 人与社区

20 – 27 气候与环境

28 – 35 产品与生命周期

36 – 43 供应商责任

AMANN is one of the top

50 CLIMATE LEADERS

SUSTAINABILITY A RACE WE CAN WIN

亲爱的读者：

AMANN 自觉承担对全球员工、客户、社会和环境的责任。作为联合国全球契约组织的会员之一，我们致力于践行全球契约十项原则，旨在实现其包容、可持续、造福大众的经济愿景。

为践行联合国全球契约精神，我们尽可能采用太阳能和水力发电，并将创新技术应用于染色加工，从而减少资源消耗。我们一直在努力提高生产过程的环保度。此外，数字化让我们能够在环保的基础上不断优化生产流程。

新冠病毒的全球肆虐揭示了全球化的局限性，也迫使我们重新思考供应链的优化策略。我们正尝试从本地生产工厂直接向客户供应产品，这样做有利于缩短供应链以实现更灵活的供应方案。我们希望加大缝纫线的地区产量及供应量，这些缝纫线均由回收或替代原料制成。

根据ISO 9001和ISO 14001框架的要求，我们以专业质量和环境管理统一标准在全球范围内投入生产运营，并确保遵守所有法律规定。此外，我们承诺员工遵守《AMANN行为准则》，供应商遵守《AMANN供应商行为准则》，这些准则规定了AMANN行为的基本核心道德原则。此外，我们遵守联合国《世界人权宣言》和国际劳工组织（ILO）的所有公约。

受疫情影响，本报告年度将重点关注卫生管理。为有效保护我们的员工，我们为员工提供了居家办公、灵活轮班等选择以及包括鼓励疫苗接种在内的各种防感染保护措施。

我们十分感谢我们的员工、客户和合作伙伴，感谢他们一直以来的承诺、支持和忠诚。

谨致问候

Peter Morgalla
首席运营官

Bodo Th. Bölzle
管理委员会首席执行官兼主席

Wolfgang Findeis
首席财务官

公司历史

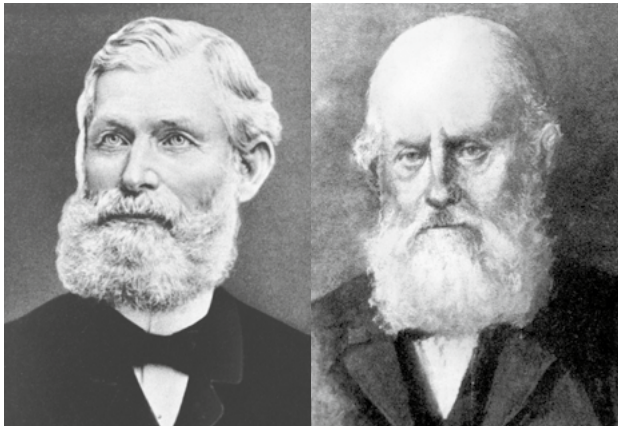
欢迎来到缝纫线技术中心

Alois Amann和Imanuel Böhringer于1854年创立了Amann & Böhringer公司，“用于生产编织和染色丝绸”。 19世纪的丝绸因难以获取而犹显珍贵。因此，将其专业加工成丝线被认为是一门至高无上的技术。在欧洲，Amann & Böhringer公司是这一严苛技术的开拓者，在当时鲜有模仿者。

如今，AMANN是国际领先的优质缝纫线和绣花线的制造商。从通用缝纫线到技术含量高的专用纱线，我们提供适用于各种应用的产品供客户选择。

AMANN在欧洲和亚洲拥有自己的生产基地和设施，所生产的高品质缝纫线和绣花线可满足服装、鞋和配件、家居内饰、汽车、专业纺织品（Techtex）及消费者的各类需求。

Hanns A. Pielenz Foundation非营利基金会是AMANN的股东之一，一直以来与Pielenz家族一起开展艺术和文化、科学和研究以及教育和育儿领域的支持项目。AMANN致力于在全球范围内实现可持续、公平和安全的生产流程。



Alois Amann & Imanuel Böhringer

AMANN 的历程

1854
创立

1902
AMANN总部的建立

1994
收购缝纫和绣花线制造商Ackermann及其新染料厂

收购捷克共和国境内的生产厂(Sponit a.s.)

1996
德国中央工业仓库和物流中心IZL的投产

2006
建立罗马尼亚生产基地

2008
收购英国Oxley Threads的生产设施

2009
建立中国生产基地

2013
建立孟加拉国的生产基地

2019
建立越南生产基地

1850 1860 1870 1880 1890 1900 1910 1920 1930 1940 1950 1960 1970 1980 1990 2000 2010 2020

1955
Serafil
投入市场

1968
Saba
投入市场

2004
高弹缝纫线Sabaflex
投入市场

2014
Sabasoft
投入市场

2015
环保、不含PFC的防水工艺(WRe)

2019
对联合国全球契约的承诺和第一份可持续性报告的出版

2020
推出Cradle to Cradle Certified® Gold（摇篮到摇篮®）金牌认证和GRS认证产品：100%可回收系列与100%有机系列

2021
推出Basalt-tech

AMANN 的国际影响力

在全球拥有25个工厂和7个生产基地

AMANN现有2500名员工分布在全球19个国家，员工们来自35个不同国家。

AMANN的所有基地和工厂都具备可持续、公平和安全的生产流程和工作条件。

传奇：

- 生产基地
- 在建生产基地
- 子公司

生产基地

- 德国（奥格斯堡）
- 大不列颠（曼彻斯特）
- 罗马尼亚（布拉索夫）
- 捷克共和国（克里布斯卡）
- 中国（盐城）
- 孟加拉国（达卡）
- 越南（岘港）
- 印度（泰米尔纳德邦，在建）

2021年度AMANN取得的成果

集团营业额
约2.3亿欧元

员工
全球约2500人

子公司
遍布19个国家

生产基地
遍布7个国家

产量
约10000吨

质量与环境管理
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
DIN EN ISO 14001

产品认证
OEKO-TEX® STANDARD 100认证
GRS–全球回收标准
从摇篮到摇篮®金牌认证

可持续性

可持续性

作为一家活跃于全球的家族企业，我们致力于在全球范围内以可持续、公平和安全的方式进行生产。我们作为雇主承担责任，按照统一的高标准在全球范围内进行生产。我们专注于资源高效和生态化生产，通过100%有机和100%可回收这两条产品线，我们将为客户提供符合循环经济最高标准的缝纫线以及回收材料。

我们的指导原则
促进可持续发展

作为世界上最大的供应商之一，AMANN在欧洲和亚洲各生产基地完成各种缝纫线、绣花线和智能纱线的生产作业。作为一家传统的家族企业，我们一直致力于为员工提供公平、安全的工作条件，并在相互尊重的基础上追求合作共赢。基于此，我们选择主动加入联合国全球契约组织。联合国全球契约组织是世界上最大、最重要的责任公司治理倡议，以10项普遍原则为原则，追求包容且可持续的全球经济愿景。我们的行动也将与联合国可持续发展目标（SDG）保持一致：17项可持续发展目标和169项次级目标是于2015年通过的联合国2030年议程的核心，该议程是在全球范围内实现宜居未来的行动计划。

AMANN有雄心壮志，立志成为高质量产品和践行可持续发展精神的先锋。随着创新缝纫线和纱线研发成功，我们为子孙后代保护环境和资源做出积极贡献。社会公正和生态变化是相辅相成的。然而，我们在实践中已然超越了法律要求和普遍适用的规则，因为我们认为这才是进一步推动可持续发展的迫切需要。

WE SUPPORT

UN GLOBAL COMPACT

我们的可持续发展战略

作为一家制造企业，我们深刻理解自己应肩负的可持续性发展责任：我们希望在公平、安全和健康的工作条件下，按照生态可持续标准开展生产作业，并尽可能地减少对环境的影响。我们在可持续发展战略中概述了我们如何在四个行动领域实现这一目标。在**“人与社区”**、**“气候与环境”**、**“产品与生命周期”**和**“供应商责任”**领域，我们为自己设定了目标，即进一步改善我们的工作和生产过程、产品解决方案、我们的采购以及从社会和生态角度的合规性。重要的是及时减少生产中的资源消耗，并开发新的环保且可持续的缝纫线和绣花线。

2025可持续发展目标

人与社区

员工发展

落实在线学习平台

截至2021年：自成功引入在线学习平台，“AMANN learning Hub”已成为我们集团内部培训计划的一个组成部分。

意外事故

愿景：“零事故”。

截至2021年：2021年度采取的措施对控制事故率产生了积极影响。

性别平等

保持性别平衡

截至2021年：43%的员工是女性，另有超过三分之一的经理是女性

气候与环境

浪费

没有垃圾填埋。

已经有超过80%的废物被回收/热回收，只有18%被填埋处理。

二氧化碳排放

每千克二氧化碳排放量减少30%，并改用可再生能源。

截至2021年：减排较2020年度略有改善。

按计划，2022年计划在奥格斯堡投产一座光伏发电厂，届时可再生能源的比例将显著增加。

气候与环境

耗电量

每千克产品生产的耗电量降低25%。

截至2021年：持续的流程优化带来了积极的节能成效。2025年的目标已实现近70%。

耗水量

每千克产品生产的耗水量减少25%。

截至2021年：我们在废水处理方面取得了巨大进展，并将成果应用于加工循环中，每千克产品生产的耗水量显著降低。目标完成率为92%。

产品与生命周期

可持续产品

拓展可持续的产品线，并加强替代性原材料的开发。

供应商责任

合规性

成功推出《供应商行为准则》后，将定期对供应商进行现场审核，以检查实际执行情况。

2021年度状况：受疫情影响，原计划的供应商合规审计无法进行，现定于2022年进行。

人与社区

人与社区

我们希望为全球每位员工创造一个公平、安全、有发展空间的工作环境，让每位员工都能将自己视为所在社区的一部分。

我们的责任

纺织行业背景

例如，全球纺织业的相关社会风险是，结社自由权、不受歧视的权利以及不使用童工和强迫劳动的权利受到侵犯；工作中的健康和安全权利、合法工作时间和生活工资也不断受到侵犯。

资料来源："Nachhaltigkeit ist nicht umsonst. Preisgestaltung nachhaltiger Textilien in der Beschaffung durch Großverbraucher." Hrsg: Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH. Bonn 2021.

走近AMANN

- 尊重国际劳工组织公约（国际劳工组织）
- AMANN行为准则
- 世界范围内高标准的职业健康和安全
- 全球生产设施均采用欧洲标准

就业和社会参与

员工

作为全球雇主，我们承担以下责任：AMANN的2500名员工来自35个不同的国家，他们受雇于AMANN并按照欧洲标准在全球的生产和销售公司工作。我们与员工的合作基于《AMANN行为准则》。

我们的行为准则适用于全球员工：我们对所有员工一视同仁，不限年龄、性别、肤色、出身、信仰或性取向。我们严格遵守国际劳工组织公约，在尊重当地文化和价值观的同时提高我们员工的社会标准和权利。

员工参与度、领导力与发展

2020年度的全球员工调查显示，AMANN的员工情绪良好，参与率高达84%。在各部门的研讨会上确定了潜在改进点，计划在2022年夏季进行一次后续调查。通过全集团管理发展计划，我们将确保在全球范围内实施员工管理标准。公开透明的沟通、专业的纠错文化、处理冲突和榜样力量是AMANN领导的主要特点。

“到2024年，我们将在所有生产基地完成对协调员和技术培训师的指导培训。”

各种人事和组织发展措施是企业日常的一部分。员工的个人发展计划可确保结构化继任与人才的提拔。与高校合作的双培训模式、企业内部培训与熟悉流程以及“亚曼教育计划”是我们人员发展的基础。必要时，公司内部将从经济和时间两个方面支持员工休假以进行个人高级培训。

“到2024年，全球员工都将有机会使用我们的“AMANN Learning Hub”。

我们全新的在线学习平台“AMANN learning Hub”已向全球许多员工开放使用权限。该平台为专业培训与个人发展提供各类指导视频、演示和在线培训课程。

平等

AMANN旨在促进性别平等，并通过个人职业规划和外部培训等方式积极支持女性员工的发展。AMANN的男女雇员的比例一直稳定在43%到57%之间，女性管理者占三分之一以上。AMANN为员工提供的人性化工作时间与模式有利于女性员工平衡职场与家庭，确保了男女平等。对AMANN来说，从事类似工作的男女员工同工同酬是理所当然的。

“我们将通过扩大特别支持和指导计划，继续增加管理岗的女性员工人数，并保持性别配额平衡。”

健康管理

AMANN确保全球员工的各项医疗保障。我们与当地诊所合作，在各生产工厂开展医生上门的定期体检——尤其是在卫生医疗条件不符合我们期望的国家。
在新冠肺炎大流行期间，我们向员工提供免费口罩，并定期进行发热检查，必要时执行严格分班制。目前，我们尽可能都让员工们居家办公。待疫情好转，我们将继续推广跑步、徒步旅行、网球、羽毛球或足球等体育活动。我们为全球员工都引入了健康日。此外，我们还像员工提供营养咨询和健康生活方式指导。

社区责任

主动承担社会责任是AMANN及其背后股东自我形象的重要部分。跨文化、对新事物的接受能力以及终身学习兴趣是非常重要的核心能力，因此，Hanns A. Pielenz Foundation基金会为年轻人培养相应能力设置了奖学金等支持方式。
基金会与德国下莱茵工业大学合作，对来自孟加拉国的学生提供奖学金支持。奖学金获得者将有机会直接参与AMANN的日常工作，确保了支持项目的实用性。理想情况下，奖学金获得者可通过培训提升自身能力，并为实现其祖国工作条件向公平和可持续方向转变做出贡献。

此外，该基金会还支持当地项目以及AMANN与学校、体育俱乐部和其他组织之间的合作关系。
当地子公司还负责：例如，孟加拉国分公司为SOS孟加拉国儿童村组织的家庭强化计划捐赠了缝纫线。

气候与环境

气候与环境

在原材料的选择和生产设施的加工过程中，我们希望不断减少对环境和气候的影响，从而更加负责任地运营。

我们的责任

纺织行业背景

服装行业的年用水量为930亿立方米，大致相当于500万人的用水量。世界上近20%的废水来自纺织印染和加工过程

资料来源："我们的衣柜对环境造成了多大影响？"
世界银行2019年度报告。

走近AMANN

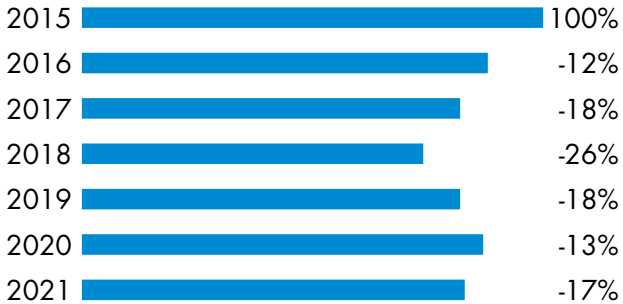
- 符合ISO 14001标准的专业环境管理
- 聚焦资源效率和循环经济解决方案
- 生产过程中的淡水节约和废水循环处理

2015–2021关键绩效指标

与基准年2015*相比，实现了显著节约：

-17%

减少了每千克产品生产的耗电量。



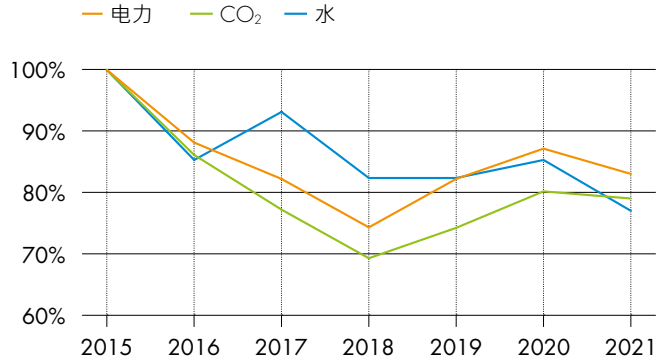
-21%

减少了每千克产品生产的碳排放量。

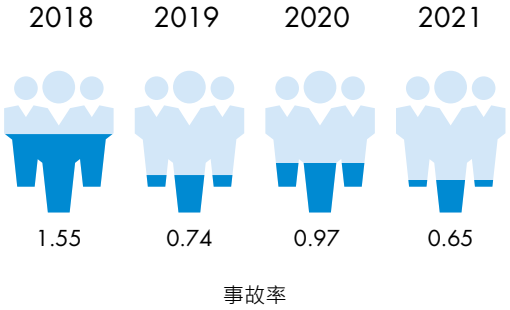
-23%

减少了每千克产品生产的耗水量。

制定2015-2021 年的关键绩效指标



2018–2021每100名员工的事故率



*为更好地比较，选择统一的百分比进行表示。

环境与气候管理

积极的环境、能源和废物管理是AMANN可持续发展战略的重要部分，并将持续改进。为此，我们采用全球统一的认证生产流程，确保相同标准适用于所有国家——无论是捷克共和国、孟加拉国、中国还是德国。

在我们所有的工厂中，生产中的所有过程和消耗都在持续监控下，以便可持续地对其进行优化。

我们全球统一的生产流程标准在许多生产地都远远超过了当地气候和环境管理法规设定的最低标准。早在2000年，我们就在德国生产基地采用了符合ISO 14001标准的专业环境管理体系。在处理生产中的废物、水、排放物、能源和原材料方面，我们也发挥了开创性的作用，为此我们愿意接受更高的成本。

废物处置前预防

在废物管理范围内，我们追求避免废物的方法，例如可适用部分包装。任何无法避免的废物都以可持续的方式进行回收利用。此管理框架不包括垃圾填埋场的垃圾处理。

水——我们的关键资源

生产缝纫线和刺绣线需要消耗大量的水，而AMANN的目标是尽可能减少水资源消耗以及废水对环境的影响。为此，我们将通过优化生产流程来减少淡水消耗。具体来说，我们通过调整水与待染色材料的比例，在新生产基地已实现节约多达25%的淡水，冲洗水也将重复循环使用。

对捷克共和国和孟加拉国工厂的废水处理点进行技术扩建，可实现高达50%废水的再利用，再将处理水返回染色加工中进行重复使用。印度新规划的工厂将配备全流程的污水处理厂，以实现零液体排放，即实现整个生产用水的完全回收与再利用。

“水对我们的生产是必不可少的，到目前为止，我们仍需要大量的水。这就是我们针对这一领域不断减少淡水资源消耗的原因。”

在其他工厂，水的再利用已经成为日常生产的一部分：越南的工厂使用经废水回收厂处理过的水，罗马尼亚的工厂配备了反渗透装置。在这里，高达80%的染色水经过处理并重新用于染色加工过程。

节能减排

气候保护要求我们持续节约来自化石燃料的能源。这就是为什么能源管理是我们可持续性战略的重要支柱：我们希望不断提高能源组合的可持续性和使用效率。
我们在生产中已经采取的一种方法是将我们染色厂的蒸汽锅炉装置换为高效的低温工艺，能耗和碳排放量均得到了相应减少。我们在捷克共和国和英国的工厂安装了新的蒸汽锅炉，预计在未来将节省多达20%的天然气资源。

“我们将节能减排的新技术与光伏系统的可再生太阳能相结合。”

太阳能

为了使生产更加环保，我们还使用了自主光伏系统提供的太阳能。我们在德国的中央仓库已配备了光伏系统，可以满足每日的电力需求。对于在中国、奥格斯堡、罗马尼亚和越南的工厂，我们计划在未来两年内建设总功率约为3700兆瓦时的光伏系统。

共同实现更多目标

与机器和设备制造商的密切合作帮助我们提升未来的技术。节约资源始终是需求不可或缺的一部分，在这方面，数字化发挥了重要作用：例如，通过在线监控染色过程，我们可以精确有效地对加工过程进行控制。我们有针对性地推进技术优化：近年来，我们累计投资了220多万欧元用于节能设备与方案，到2024年我们的投资将超400万欧元。

循环用水

我们在全球七个生产基地生产缝纫线和纱线。在例如染色的生产过程中，我们使用了大量的水。为使生产尽可能环保，AMANN致力于减少生产用水和废水量。我们位于罗马尼亚的工厂拥有先进的水处理系统，是这一领域的先驱

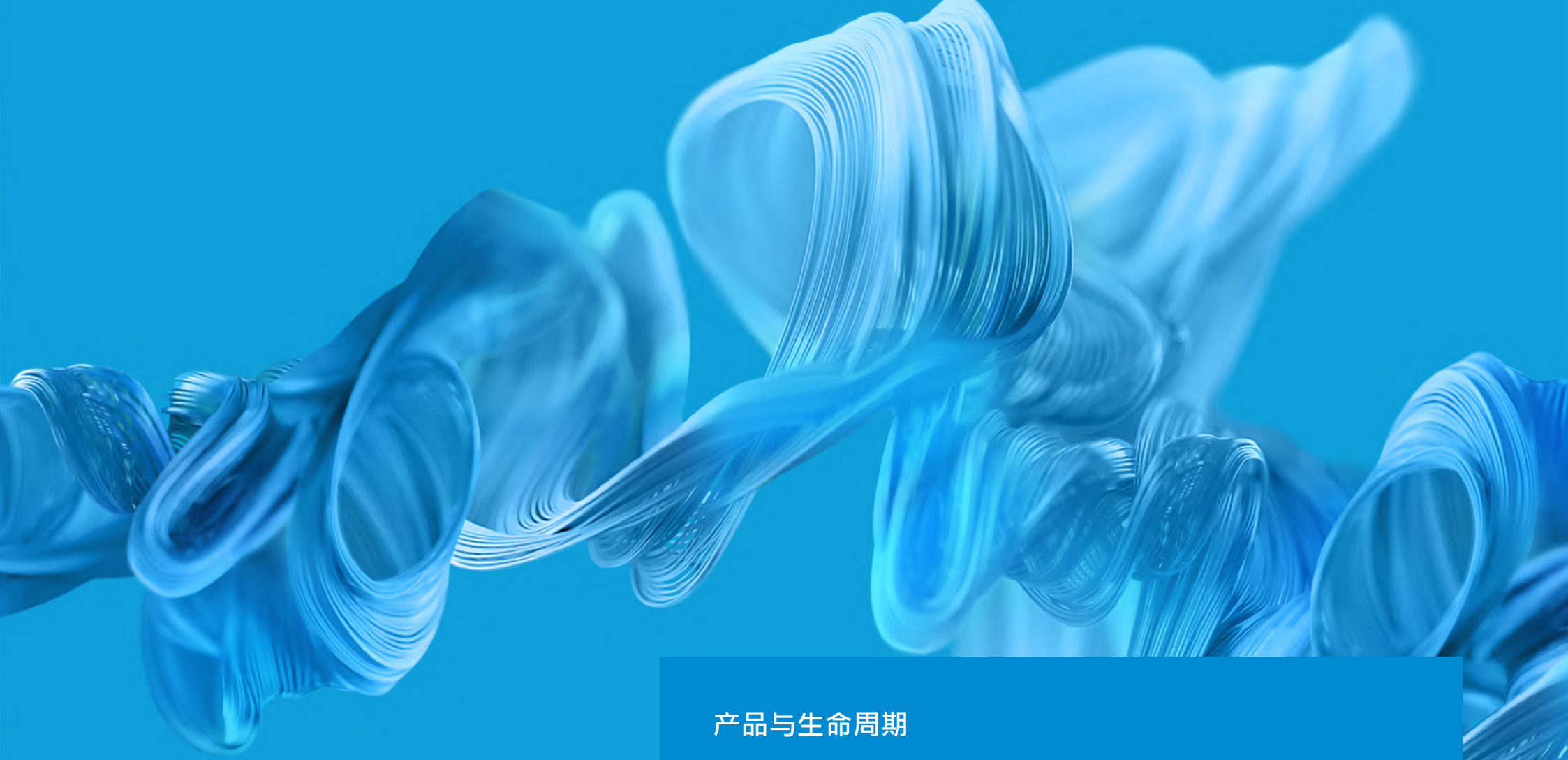
我们说的污水处理厂（ETP）是所有染料厂的有效工具。污水处理厂可按照相关标准通过物理、化学和生物方式对工厂染色过程中产生的纺织废水进行有效处理。我们的重点在于重复使用纯化水，以避免使用淡水资源——这里的关键词是循环经济。我们位于罗马尼亚的工厂在这方面尤其先进：通过在生产循环中使用超滤过滤器和反渗透过滤器等膜装置，可回收多达80%的废水，从而显著降低淡水消耗。

染料厂的废水被集中在收集池中，通过特殊的粗细滤器进行冷却并去除颗粒成分。在随后的“生物澄清阶段”中，微生物将分解废水中的特定物质。再经超滤得到除菌率高达99.99%的过滤废水。在最后阶段，这些水会流经一个由沙子和细过滤器组成的预过滤系统，进入反渗透装置，并借助反渗透装置的膜技术完成二次物理过滤。

污水处理厂 (ETPS)

罗马尼亚工厂的反渗透污水处理厂

产品与生命周期



产品与生命周期

我们致力于缩短原材料和产品周期，从而在全球生产设施中建立可持续的标准。

我们的责任

纺织行业背景

欧洲人每年使用约26公斤的纺织品，其中11公斤被丢弃。旧衣服可以出口到欧盟以外的国家，但近87%的旧衣服会被焚烧或送往垃圾填埋场。全球范围内，只有不到1%的服装作为服装回收，部分原因在于技术不完善。

资料来源："纺织品生产和废料对环境的影响。"
European Parliament 2021. https://www.europarl.europa.eu/news/en/headlines/society/20201208STO93327/the-impact-of-textile-production-and-waste-on-the-environment-infographic

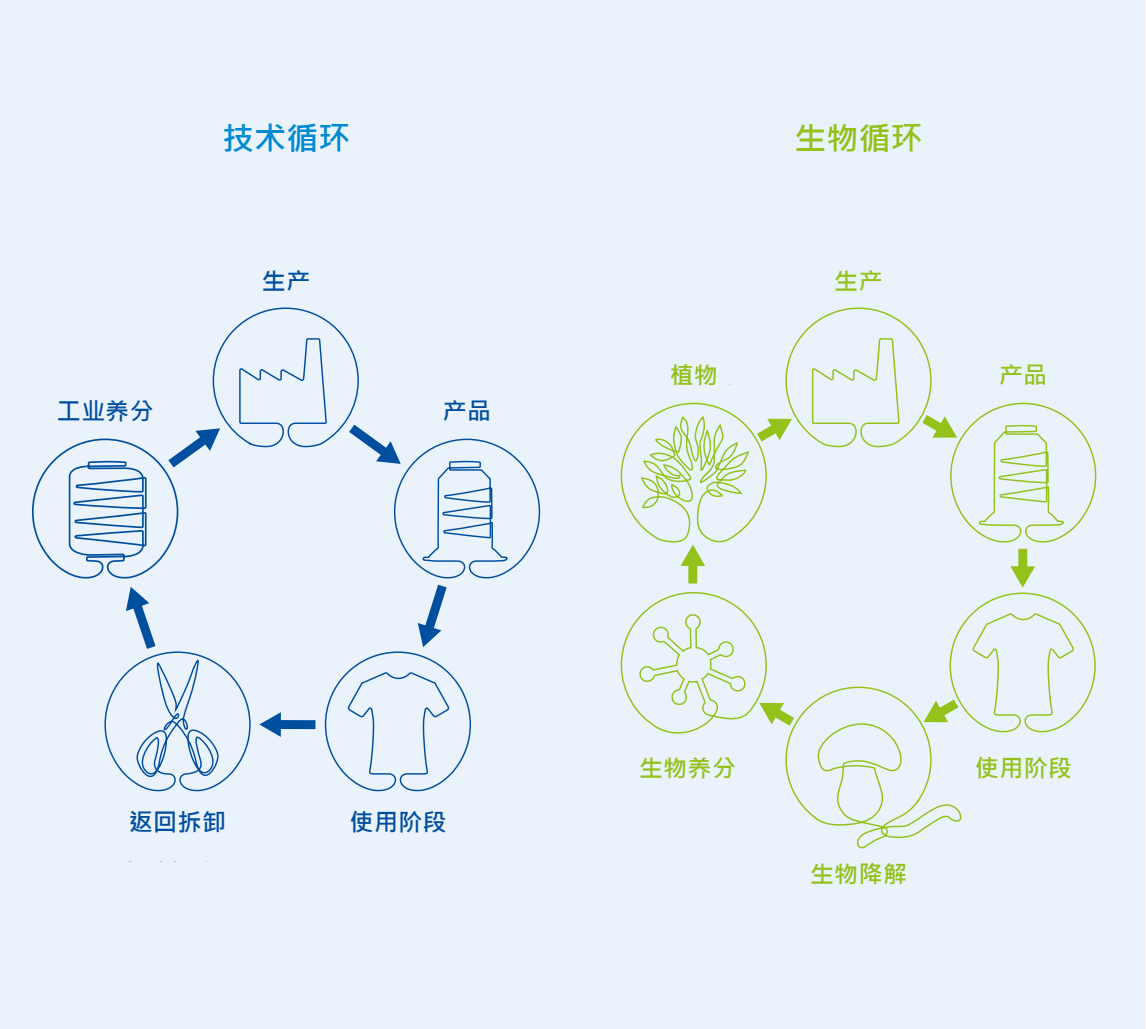
走近AMANN

- 为纺织行业的循环解决方案和可持续产品创新做出贡献
- 专为循环经济而生的经C2C（从摇篮到摇篮®）金牌认证的Lifecycle产品线
- 节能型Recycled产品线由100%回收材料制成

C2C（从摇篮到摇篮）：原则

C2C是一种仿效自然的方法：即原材料在封闭循环中被不断重复使用。

与需要不断增加新资源的线性经济不同，循环经济的原材料可在生物和技术循环中不断重复使用。这使得我们可以采用最节约资源和创新的生产工艺和产品，以造福于人类和环境。凭借C2C®金牌认证的Lifecycle产品线，我们成为了世界首家涵盖技术和生物循环的缝纫线制造商，且我们的缝纫线符合资源节约型和封闭式循环经济的最高要求。



Cradle to Cradle Certified® is a registered trademark of the Cradle to Cradle Products Innovation Institute.

产品组合与创新

AMANN希望为环境与气候保护做出贡献，并不断提供使更具可持续性的产品。回顾AMANN的历史，我们就会发现这些创新过程具有悠久传统：自1854年公司成立以来，生态与社会意识一直根植在AMANN的思维与行为中，对今天的AMANN依然适用。如今，AMANN已成为一家活跃全球的家族企业，业务遍及世界各地。

通过生产将标准透明化

AMANN只在自有的生产基地进行生产作业，透明可控的生产流程是AMANN的标准，这从我们于1996年首次获得的ISO 9001质量管理认证和2000年开始实施的ISO 14001环境管理认证就可以看出。

经全球回收标准认证

另一个里程碑是我们的生产基地通过了全球回收标准（简称GRS）认证。该认证在Recycled产品线的生产基地进行。全球回收标准包括整个生产链中使用的回收材料的完整可追溯性，同时证明我们满足社会和环境实践以及化学品限制的要求。

“AMANN的七个生产基地中已有五个通过了GRS认证，其他基地也将陆续获得认证。”

可持续包装解决方案

循环经济背景下，我们为自己设定了一个目标——未来所有的线载体和包装材料都应具有尽可能高的回收利用率，并尽量减少外包装的使用。目前，Recycled产品线的螺纹托架已经完全实现由回收颗粒制成。此外，我们的包装不使用彩色印刷纸板，只使用回收材料。

认证、上市与替换

我们的产品通过了OEKO-TEX®标准100认证。缝纫线和绣花线符合欧盟REACH法规，涉及大众高度关注的物质。此外，我们的生产符合《有害化学物质零排放生产限制清单》（见《供应商责任》第一章）。出于职业安全和环境保护的考虑，我们生产中使用的所有物质均已列出，并接受风险评估。

在过去两年中，我们已经能够替换几乎所有列出的物质。例如，在防水缝纫线的生产中，我们用环保替代品取代了对环境有害的PFC涂层。

“抓质量，重环保——这是我们的准则。”

高端产品线：LIFECYCLE和RECYCLED

我们的Lifecycle系列产品通过了C2C（从摇篮到摇篮）®金牌认证，专为循环经济设计。C2C® 代表着一种不产生更多废物的持续循环经济。在使用阶段之后，产品要么作为生物养分返回生物循环，要么作为工业原材料保存在技术循环中。产品在五个关键可持续性领域的表现均符合要求才能获得C2C®认证：材料健康、产品再利用、清洁空气与气候保护、水与土壤管理以及社会公平。该证书分等级颁发：基础级、青铜级、银级、金级和白金级。

“凭借我们经C2C®金牌认证的Lifecycle产品线，我们开启了面向未来的新篇章。

AMANN凭借Lifecycle缝纫线，成为全球首家能够同时为两种循环提供缝纫线的缝纫线生产商。
Lifecycle Polyamide缝纫线由100%可回收的尼龙6制成，专为技术循环研发。这款缝纫线完全由回收纺织废料制成，具备优异的强度和色牢度。
Lifecycle Cotton是一种用于生物循环的新型缝纫线，由优质有机长丝棉制成，仅用可降解染料染色。

AMANN的缝纫线和绣花线完全由回收材料制成。为确保缝纫线所需的高强度和相应的伸长率，生产原材料时仅使用透明PET瓶。

创新的循环

在AMANN，我们相信循环经济对纺织行业至关重要：只有创新、高效的生产方法才是可持续的，才能解决行业的环境和社会挑战。这就是为什么我们为两个周期都提供经C2C®金牌认证的Lifecycle缝纫线。

我们希望履行作为纺织行业一份子的责任：我们希望避免浪费，使用可再生资源，并长期保持纺织品的价值，但我们同样致力于员工的健康和福祉，正是他们让AMANN的成功成为可能。

我们希望在未来继续扩大我们的可持续产品组合，并提供由替代原材料制成的产品。

供应商责任

供应商责任

我们希望在供应链中履行我们的企业责任，并根据社会和生态标准采购原材料。我们希望与供应商一起承担责任，并作为合作伙伴共同努力。

我们的责任

纺织行业背景

尽管纺织行业的供应链透明度有所提高，但只有47%的时尚品牌公布了其生产基地，27%的时尚品牌公布了其供应链中更深层次的湿加工设施和纺纱厂。纺织业对供应商的生产条件和要求仍然难以理解。

资料来源："Fashion Transparency Index"（"时尚透明指数"）2021版。
时尚革命CIC 2021。

走近AMANN

- 联合国责任公司治理全球契约签署者
- 供应商行为准则，通过对供应商现场审核进行验证
- 将环境标准纳入供应商的选择

供应商责任：概览

供应链的透明度、伙伴关系以及社会和环境责任是我们主要关注的问题。

因此，在选择销售合作伙伴和供应商时我们是十分谨慎的。除法律要求外，我们还将严格遵守自己的道德行为原则和供应商行为准则中的环境标准，并在供应商现场审计范围内进行检查。

可持续采购

作为一家活跃于全球范围内的公司，我们希望肩负起客户、员工、社会和环境方面的责任，因此对于销售合作伙伴和供应商的选择我们非常谨慎。为此，除法律要求外，我们还将严格遵守自己的道德行为原则和供应商行为准则中的环境标准。

我们的目标是按照《联合国全球契约》的精神，合乎道德地开展业务。诚信是实现这一目标不可或缺的先决条件，在这种情况下，诚信首先意味着遵守法律、诚实、可靠以及公平。这也是AMANN的一贯立场。

绿色原材料的合作伙伴

我们也希望我们的销售伙伴和合作供应商能做到诚信，我们会做到以礼待人，给予他们充分的尊重。此外，我们希望在与合作伙伴的交流中，任何决策的制定和传递都是透明且可充分理解的。我们选择供应商时希望他们与生产基地的距离应尽可能短，以减少碳排放。

“任何不必要的化学品、添加剂和染料我们都会尽可能避免使用，只从具有环保产品组合的供应商处采购。”

我们的生产将按照《有害化学物质零排放生产限制清单》执行。该清单由同名的“有害化学物质的零排放”倡议提供，该组织设定了禁止纺织行业使用有害化学品的目标。因此，我们只从环保和经批准的供应商处购买原材料，自2020年以来，我们已设法消除了几乎所有列出的物质。

AMANN供应商行为准则

《AMANN供应商行为准则》是我们日常生产工作的基础，必须由所有供应商签署。它包括以下要点：

1. 符合适用的法律法规
2. 反腐败
3. 公平竞争
4. 数据和业务信息的保护
5. 避免利益冲突
6. 环境保护与自然资源的节约利用
7. 公平的工作条件
8. 反歧视和尊重他人的工作环境
9. 职业安全与健康保护
10. 尊重工人权利
11. 禁止强迫劳动和童工

自2020年以来，AMANN的所有战略关键供应商都无一例外地签署了该准则，或采用自己具有同等效力的准则。

“我们通过对供应商进行现场审核，定期检查其对行为准则的遵守情况。”

AMANN将在现场审计范围内对供应商所在地定期检查其对行为准则的遵守情况，期望我们的合作伙伴在这方面持开放态度。若发现违规行为，AMANN保留采取法律行动的权利。若发生严重违规行为，正在进行的合同关系可能会由AMANN单方面终止。
2021年，我们的审计受到了新冠疫情的限制。本着遏制疫情的精神，我们将在确保员工安全的前提下尽快恢复全面审计。

价值链

上游 → AMANN GROUP → 下游 → 循环

原材料采购

我们的长丝和纱线仅从签署供应商行为准则的选定供应商处采购。

我们的供应链责任包括尊重人权和环境。

捻线

通过将单股纱线捻在一起，确定了我们纱线的关键技术特征。

和其他任何流程一样，我们关注效率和可再生能源的消耗。

染料厂处理

水是染色工艺的基础，有了它我们可以创造出各种各样的色调。

废水处理厂的智能技术将处理和回收高达80%的废水，并再次用于染色。

后整 & 终绕

通过使用环保防水处理等方式打造缝纫线的最终性能。

在所有步骤中，我们投资节能减排，通过优化包装避免浪费，并坚持不懈确保良好的工作条件。

发货和缝纫

我们的客户将我们的丝线用于服装制造或汽车行业的纺织品。

我们的客户也正在努力减少对环境的影响。我们通过为客户提供面向未来的缝纫线来帮助他们完成循环经济转型。

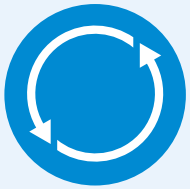
使用阶段与再利用

为特定目的设计研发的每一种纺织产品都将在市场上发挥其最终用途。

我们支持延长产品生命周期的举措，包括重复使用服装和其他纺织品以避免浪费。

创新的循环

重复使用和回收是面向未来的循环商业模式的强制性要求。



我们通过投资C2C®金牌认证产品向循环经济转型，并将循环作为行业标准。

联合国全球契约的十项原则及参考文献

AMANN是联合国全球契约的签署方。

WE SUPPORT

UN GLOBAL COMPACT

道德原则		页
	人权	
1	尊重国际人权	17-19, 38-41
2	避免侵犯人权	38-41
	工作标准	
3	维护结社自由和集体谈判自由	38-41
4	消除强制劳动	38-41
5	废除童工现象	38-41
6	消除歧视	16, 38-41
	环境与气候	
7	处理环境问题的预防原则	23-27
8	提高环保意识	23-27
9	环保技术	32-34
	预防腐败	
10	反腐败	38, 41

AMANN & Söhne GmbH & Co. KG
Hauptstrasse 1 | 74357 Bönnigheim, Germany
电话 +49 7143 2770
电子邮件： service@amann.com
www.amann.com

我们的管理体系通过了以下认证

Management System
ISO 14001:2015
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 1104000462

Management System
IATF 16949:2016
www.tuv.com
ID 1104000462

AMANN is one of the top

50 CLIMATE LEADERS

SUSTAINABILITY A RACE WE CAN WIN