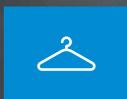
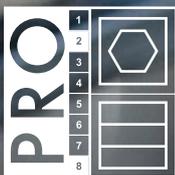


AMANN

GROUP

Intelligent threads

专业护理认证



# 专业护理认证

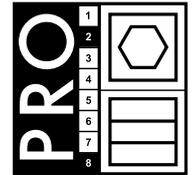


工作服、租赁服和公司制服不仅使用频繁，而且需要定期清洗和干燥。多次穿洗后，衣服不仅需要洁净，也要保持衣形和颜色。最重要的是，它们必须长期保持其各种功能。因此，对工作服进行工业洗涤的要求非常复杂。

霍恩斯坦实验室已根据DIN EN ISO 15707, 就工业洗涤和干燥程序, 对与工作服和租赁服相关的AMANN产品进行了测试。这些产品已通过DIN EN ISO 30023的专业标签认证。

- Saba
- Sabaflex
- Serafil fine
- Saba Recycled
- Isacord
- Serafil fine Recycled
- Sabatex
- Isacord Recycled
- N-tech
- Sabatex Recycled
- Serafil
- N-tech CS
- Sabatex Embroidery
- Serafil Recycled

DIN EN ISO 15797标准化了一系列负载测试。负载测试的结果显示在图表上, 并通过DIN EN ISO 30023进行了总结。



## 洗涤程序

DIN EN ISO 15797中包含的洗涤程序为

描述洗涤程序	面料	洗涤程序	温度
白色工作服和/或精致彩色饰物的洗涤程序--过氧乙酸漂白剂	棉	1	75°C (+/-2°C)
	涤纶/棉	2	75°C (+/-2°C)
白色工作服的洗涤程序--氯漂白	棉	3	75°C (+/-2°C)
	涤纶/棉	4	75°C (+/-2°C)
白色工作服和/或精致彩色饰物的洗涤程序--过氧化氢	棉	5	85°C (+/-2°C)
	涤纶/棉	6	85°C (+/-2°C)
彩色工作服的洗涤程序	棉	7	85°C (+/-2°C)
	涤纶/棉	8	75°C (+/-2°C)

洗涤符号框中的数字对应于ISO 15797中描述的八种洗涤程序之一。

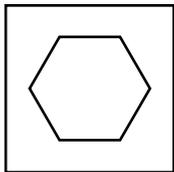
AMANN的产品已根据最常见的第2号和第8号洗涤程序对白色和彩色工作服进行了测试。

## 干燥程序

此外,该标准还描述了两种干燥程序:

### 程序A:

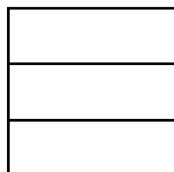
在滚筒式烘干机中烘干



在这种情况下,缝纫线和绣花线将被干燥,直到可以测量到至少90°C的排气温度。

### 程序B:

在隧道/橱柜整理器中干燥



在这种情况下,缝纫线和绣花线将被干燥,直到在货品上可以测量到135至140°C的温度为止。一旦达到该温度,干燥过程将结束。

在这种情况下,缝纫线和绣花线将被干燥,直到可以测量到至少90°C的排气温度。

## 评价标准

由于没有标准化要求的定义,因此采用了霍恩斯坦质量标准的要求来评估租赁纺织品的耐洗性。

测试参数	霍恩斯坦质量标准的要求
色牢度	耐洗度 $\geq$ 水平3-4
尺寸变化	在减去最大织物收缩率 $\pm 1.0\%$ 后,必须根据加工后的织物调整尺寸。
强度降低	经洗涤和干燥周期后 $<10.0\%$

## 洗涤和烘干循环

在 30个洗涤和干燥周期后,所有测试项目均已顺利通过三个测试标准。



## 应用领域:

- 工业
- 医院
- 酒店业与餐饮业
- 工艺品
- 更多领域

设立总部  
亚曼父子有限责任公司 | Bönningheim | 德国  
电子邮箱: info.sh@amann.com | www.amann.com  
www.amannasia.com | www.amann.cn

